

Technisches Datenblatt

Art. -Nr. 41UK290
Polysion® Universalklebstoff

Produktbeschreibung:

Polysion® Universalklebstoff

Der silanmodifizierte Polymerklebstoff eignet sich hervorragend für flexible und starke Verbindung verschiedener Materialien. Der feuchtigkeitshärtende Klebstoff lässt sich ohne Primer auf den verschiedenen Materialien auftragen. Durch die hohe UV-Beständigkeit eignet sich der Polymerklebstoff besonders für den Außenbereich. Polybent vereint Kleb- und Dichtstoff in einem Produkt.

Eigenschaften:

- Hohe Festigkeit bei schneller Aushärtung und Abdichtung
- Hochflexibel und elastisch (vibrationsresistant)
- Haftet auf porösen, glatten und nassen Oberflächen
- Fest geruchslos und frei von Isocyanat und Silikon
- Im Innen- und Außenbereich einsetzbar
- Verklebt: Metall, Gummi, Glas, Keramik, Holz, Kunststoffe (PVC, PC)
- UV-, witterungs-, temperatur- und chlorbeständig

Anwendung:

- Stein, Beton, Spiegel, Gips, PVC, Fliesen, Aluminium, Stahl, Holz, Glas
- Metallbau, Maschinen- und Apparatebau, Lüftungs- und Klimatechnik, Elektroindustrie, Schiffsbau
- Bauindustrie: Fensterbänke, Türzargen, Paneel, Fußbodenleisten, Isolierungen, Holzkonstruktionen
- Nicht geeignet für niedrigen energetische Kunststoffe wie PE, PP

Technische Daten:

Basis	Hybrid Polymer
Dichte	1,54 g/cm ³
Verarbeitungs-temperatur	+5 °C bis +40 °C und 30 – 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Hautbildungszeit	10 Min.
Aushärtung (in den ersten 24 h)	2 – 3 mm
Max. Klebespalt-überbrückung	5 mm
Max. Fugenbreiten	25 mm
Bruchdehnung	650 %
Zugfestigkeit	2,2 MPa
Shore Härte A	60
Temperatur-beständigkeit	-40 °C bis +90 °C kurzfristig bis +130 °C
Überlackierbar	„nass in nass“ spätestens innerhalb 3 Std.
Lagerfähigkeit	12 Monate im ungeöffneten Gebinde

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit Polysion® Oberflächen-Reiniger beseitigen. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Empfindliche Kunststoffe oder Oberflächen vor dem Behandeln an einer nicht sichtbaren Stelle auf Verträglichkeit prüfen. Das zu reinigende Teil satt einsprühen und einwirken lassen; ggf. mit sauberem Lappen abwischen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen Vorgang wiederholen.

Hinweise:

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt beruhen auf unseren Testergebnissen und Erfahrungen. Alle Daten sind unverbindlich, da wir für die spezifischen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht verantwortlich sein können. Wir gewährleisten eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Aufgrund verschiedener Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und unterschiedlichen Materialien empfehlen wir durch Eigenversuche die Eignung für die gewünschte Anwendung zu testen. Bei Zweckentfremdung oder Falscheinsatz übernehmen wir keine Haftung. Hierfür trägt allein der Anwender die Verantwortung. Gerne beraten wir bei technischen Anwendungen oder Problemen.

Sicherheit und Gesundheit

Alle physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften sind aus unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Diese sind auf www.polysion.eu ersichtlich oder können auf Anfrage zugesendet werden.

Liefereinheiten	Gebinde	Farbe	VE
Art. -Nr.	290 ml Kartusche	Schwarz (RAL 9004)	12 St.

Service:

Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu unseren Produkten oder zu Anwendungen an unseren Kundenservice. Gerne beraten wir Sie telefonisch oder per E-Mail.

Vertrieb	+49 (0)2564 9317- 0 SA@polysion.de
Qualitätsmanagement	+49 (0)2564 9317- 19 QM@polysion.de
Anwendungsberatung	+49 (0)2564 9317- 11 AB@polysion.de